

FICHA DE DATOS GARANTIZADOS REDUCCIÓN DE PÉRDIDAS DEPARTAMENTO CONTROL DE CALIDAD MATERIALES Y PROCESOS					DIRECCIÓN DE		
							
BASE CL 200 INDUSTRIAL FORMA 9S (ANTIFRAUDE) EXTENDIDA CON COMPARTIMIENTO DIVIDIDO					Foto de referencia		
ITEM	DATOS	CLASIFICACIÓN	UNIDAD	PEDIDO	Edenorte	OFRECIDO	COMPROBACIÓN Y MEDICIÓN
1	Proceso de Compras	No Crítico	*			1007850
2	Empresa proveedora	Crítico	*			
3	Fabricante	Crítico	*			
4	Marca	No Crítico	*			
5	Modelo	No Crítico	*			
6	País de origen	No Crítico	*			
7	Norma de fabricación y ensayos	No Crítico	ANSI C12.7 / ANSI/UL 414 / ANSI/UL 486B			
8	Características Generales			
8.1	Material de la carcasa	Crítico	Acero galvanizado calibre No.16. La superficie no debe presentar defectos de fábrica. Debe tener aplicado tratamiento anticorrosivo (pintura electrostática de 70 a 80 micras).			
8.2	Material de fabricación de los bloques aislante	Crítico	Polycarbonato sólido (lexan natural)			
8.3	Material de fabricación de las mordazas	Crítico	cobre estañado			
8.4	Material de los bornes de conexión de los conductores	Crítico	cobre estañado			
8.5	Material de fabricación de la barra de neutro y puesta a tierra.	Crítico	cobre estañado			
8.6	Material de fabricación de los tornillos de los bornes de conexión	Crítico	Acero inoxidable			
8.7	Material del clip de presión	Crítico	Acero inoxidable			
8.8	Cantidad de mordazas voltaje	Crítico	Und	7			
8.9	Cantidad de mordazas corriente	Crítico	Und	6			
8.10	Cantidad de bornes de conexión de los conductores	Crítico	Und	13			
8.11	Cantidad de tornillos para conector puesta a tierra y neutro.	Crítico	Und	2			
8.12	Cantidad de tornillos para la fijación del bloque aislante a la base (carcasa)	Crítico	Und	4			
8.13	Tipo de tornillo para la fijación de los bloques aislante a la carcasa	Crítico	Tipo estría			
8.14	Tipo de tornillo para el conector de puesta a tierra y neutro	Crítico	Tipo allen sin cabeza			
8.15	Tipo de tornillo de los bornes de conexión de los conductores	Crítico	Allen sin cabeza			
8.16	Dimensiones del tornillo para la fijación de los bloques aislantes a la carcasa (diam x longitud)	Crítico	mm	4.69 x 28 (diam. X longitud)			
8.17	Dimensión del tornillo para conector puesta a tierra (diam x longitud)	Crítico	mm	7.87 x 10.18 (diam x longitud)			
8.18	Dimensiones de los tornillos para la fijación del conductor en los bornes de conexión (diam x longitud)	Crítico	mm	7.7 X 12 (diam x longitud)			
8.19	Diámetro de los orificios de salida	Crítico	Pulg.(mm)	1" (25.41)			
8.20	Diámetro del orificio de salida para el conductor de aterrizaje.	Crítico	mm	12.7			
8.21	Protección contra fraudes	Crítico	La caja deberá constituirse en un solo cuerpo evitando la manipulación exterior con cualquier herramienta para su apertura. Si es necesario, utilizar esquineros en los puntos de unión o empalme.			
8.22	Cada mordaza debe llevar un clip de presión	Crítico	Si			
9	Características Dimensionales			
9.1	Alto x ancho x profundidad	mm	555 x 95 x 199(Ver detalles dibujo)			
10	Características Mecánicas			
10.1	Acoplador mecánico de protección para transformador de corriente.	Crítico	Resorte que permita el cierre de cada fase simultaneamente			
10.2	Tipo de pintura para la carcasa	Crítico	Electrostática (70 a 80 micras - color RAL 7032			
10.3	Grado de protección	Crítico	IK	10			
10.4	Exposición a la intemperie	Crítico	Resistente a los rayos UV			
10.5	Torque max. de apriete de los tornillos	Crítico	N.M	17			
10.6	Diámetro de la arandela metálica	Crítico	Pulg.(mm)	0.626"(15.90)			
10.7	Temperatura de operación de los bloques aislante	Crítico	°C	≥ 110			
11	Características Eléctricas			
11.1	Calibre max. de alojamiento de conductor	Crítico	AWG	6			
11.2	Voltaje nominal	Crítico	V	120			
11.3	Aislamiento de los bloques aislantes	Crítico	Kv	0.6			
11.4	Corriente nominal (In) (regimen continuo)	Crítico	A	5			
11.5	Corriente maxima (Imax)	Crítico	A	20			
12	Características adicionales			
12.1	Sistema de montaje o instalación (ver dibujo)	Crítico	4 agujeros (φ 7 mm)			
12.2	Indicador de posición de la base por medio de una acotación	Crítico	Si			
12.3	Sistema de cierre	Crítico	Cierre tipo perno y clavija para la colocación de sello roto seal o PIN (Ver dibujo)			
12.5	Arandela de goma para protección	Crítico	Si			
13	Garantía	No Crítico	años	5			
13.1	Documentación	No Crítico	Incluir en la oferta los ensayos realizados en fábrica.			

13.2	Certificación ISO o Norma Similar	No Crítico	Si		
14	Empaque	No Crítico	Unds	4 Unidades en caja de carton		

(*) A indicar por el oferente

CLASIFICACIÓN (CRÍTICO/NO CRÍTICO) Corresponde a parámetros de aceptación para cada ítem de la ficha.

Dibujo

.....

Fecha de la oferta

.....

Nombre y apellido del oferente

.....

Sello

.....

Firma del oferente

COMENTARIOS:

1- Este material cumplirá con todas las indicaciones detalladas en la especificación técnica correspondiente.

2- En caso de haber una solicitud adicional por parte de La Distribuidora o que el Fabricante entienda deba entregar información adicional, para la correcta evaluación de la propuesta, se deberá hacer por escrito y ser anexado a esta planilla de Datos Garantizados.